

KÄYTTÖOHJEET

KOOSTUMUS

Instrumentti on valmistettu karkaistusta lämpökäsitellystä (AHT) nikkeli-titaaniseoksesta brändi-nimeltä Fire-Wire™. Kaikki viilat ovat jatkuvasti kapenevia.

EdgeTaper Platinum™ lämpökäsitelty käyttöaiheet

Näitä viiloja käytetään endodontiassa hampaiden ja juurikanavien muotoiluun. Se on yhteensopiva useimpien pyörivien viilajärjestelmien, sähkömoottoreiden ja käsikappaleiden kanssa.

Kontraindikaatiot

- Kuten kaikkia mekaanisesti ohjattuja endodonttisia instrumentteja, niitä ei pidä käyttää tapauksissa, joissa on erittäin vakavia ja äkillisiä kaarevuuksia.
- Tämä tuote sisältää nikkeliä, eikä sitä tule käyttää henkilöille, joiden tiedetään olevan allergisia tälle metallille.

Varoitukset

- Käytettävä kofferdamjärjestelmää.
- EdgeTaper Platinum™ -viilat on steriloitu, eikä niitä tarvitse autoklaavia ennen käyttöä.
- Älä käytä, jos pakkaus on vaurioitunut.
- EdgeTaper Platinum™ lämpökäsitelty viilat on tarkoitettu vain kertakäyttöön, jotta vältetään viilojen erottelu.

Varotoimenpiteet ennen käyttöä

Kuten kaikkia tuotteita, käytä varovasti, kunnes opit käyttämään niitä tehokkaasti. Määritä aina työskentelypituus radiografiikan ja/tai kärki paikantimen avulla, jotta voit käyttää vuorovaikutusviiloja oikein.

Tärkeitä muistettavia seikkoja:

1. Käytä vain sähkömoottoria ja käsikappaletta, jotka on suunniteltu pyöriviä viilainstrumentteja varten.
2. Suora pääsy on välttämätöntä oikean rotaatioviilan käytön ja endodonttisen hoidon kannalta.
3. Älä pakota viiloja kanaviin, käytä minimaalista apikaalista painamista.
4. Puhdista urat usein ja ainakin poistettuasi viilat kanavasta.
5. Kastele ja voitele kanava usein koko toimenpiteen ajan.
6. Vie jokainen pyörivä viila pituuteensa vain kerran ja enintään yksi sekunti.

7. Noudata varovaisuutta apikaalisilla alueilla ja kaarevissa kanavissa.
8. EdgeTaper Platinum™ lämpökäsitelty viilat ovat yhden potilaan laitteita.
9. Uudelleenkäyttö: Kun viila on käytetty, älä käytä sitä uudelleen. Jos viilaa käytetään uudelleen ja toisella potilaalla voi syntyä infektio. Viilan suorituskykyä voidaan myös vähentää.
10. Käytetyt viilat on hävitettävä Biohazard Sharps -säiliöön.
11. Kun instrumentoit kanavaa, älä suurennat kanavan koronaariosaa liikaa.
12. Liian pitkä viila lisää kanavien kuljetuksen ja viilojen erottelun riskiä.
13. EdgeTaper Platinum™ lämpökäsitellyille -viiloille tehdään patentoitu karkaistu lämpökäsittely (AHT) -merkinen Fire-Wire™ NiTi, joka lisää syklistä väsymiskestävyyttä ja vääntölujuutta. Tällä patentoidulla käsittelyllä EdgeTaper Platinum™ lämpökäsitelty viilat voivat olla hieman kaarevia. Tämä ei ole valmistusvika. Vaikka viila voidaan helposti suoristaa sormilla, se ei ole tarpeen, koska kun ne ovat kanavan sisällä, EdgeTaper Platinum™ lämpökäsitelty viilat seuraavat ja mukautuvat luonnolliseen kanavan anatomiaan ja kaarevuuteen.

Haittavaikutukset

- Laitteen murtuma/rikkoutuminen
- Infektio – älä käytä infektoriskin vuoksi, jos pakkaus on vaurioitunut tai auki.
- Komplikaatiot, jotka yleensä liittyvät endodonttisiin toimenpiteisiin sisältävät seuraavaa:
 - Kipu
 - Instrumentin murtuma/rikkoutuminen
 - Pehmytkudoksen vaurio/verenvuoto

KÄYTTÖOHJEET

Sähköinen käsikappale

EdgeTaper Platinum™ lämpökäsiteltyä viilaa voidaan käyttää vain sähkötoimisessa käsikappaleessa ja moottorissa, joka on suunniteltu pyöriville viiloille. Katso valmistajan tiedot.

EdgeTaper Platinum™ lämpökäsitelty suora pääsy ja liukupolun muodostus.

- Valmistele suora pääsy kanavan aukkoon.
- Voitelemalla kanavassa muodostuu liukupolku, jonka koko on #10 ja #15 käsiviilaa tai mekaaninen liukupolku 2/3 kanavan pituudessa.



EdgeTaper Platinum™ lämpökäsittely kokovalinta: S1-, S2-, SX-, F1-, F2- ja F3-viilat

- Varmistettu kanavan avoimuus ottamalla #10 1 mm yli työskentelypituuden.
- Vie #15 käsiviila työskentelypituuteen. Muotoile ja viimeistele kanava.
- Täytä kammio EDTA-nesteellä.
- Vie S1 työpituuteen. Huuhtelee EDTA-nesteellä.
- Lyhennä #10 käsiviila työpituuteen.
- Vie S2 työpituuteen. Huuhtelee EDTA-nesteellä.
- Lyhennä #10 käsiviila työpituuteen.
- Vie F1 työpituuteen.
- Huuhtelee EDTA-nesteellä.
- Lyhennä #10 käsiviila työpituuteen.
- Jos tarvitaan suurempi viila, käytä F2:ta tai F3:a.
- Desinfioi ja täytä kanavat guttaperkkapisteillä.
- Kaarevat/kapeat/pitkät kanavat liukupolku koronaalisessa 2/3.
- Täytä kammio EDTA-nesteellä.
- Vie #10 käsiviila 2/3 alaspäin kanavasta.
- Täytä kammio EDTA-nesteellä.
- Vie SX-kärjen koko 19 käsiviilojen pituudeksi liukupolusta apikaali 1/3:ssa.
- Täytä kammio EDTA-nesteellä.
- Vie #10 käsiviila arvioituun työskentelypituuteen.
- Määritä työskentelypituus kärki paikantimella käyttäen käsiviilaa tai röntgen kuvausta.

Valinnaiset vaiheet: S1-, S2-, F1-, F2- ja F3-viilat

- Varmistettu kanavan avoimuus ottamalla #10 1 mm yli työskentelypituuden.
- Vie #15 käsiviila työskentelypituuteen muotoon ja viimeistele apikaali 1/3.
- Täytä kammio EDTA-nesteellä.
- Vie S1 työpituuteen. Huuhtelee EDTA-nesteellä.
- Lyhennä #10 käsiviila työpituuteen.
- Vie S2 työpituuteen. Huuhtelee EDTA-nesteellä.
- Lyhennä #10 käsiviila työpituuteen. Vie F1 työpituuteen.
- Huuhtelee EDTA-nesteellä. Lyhennä #10 käsiviila työpituuteen.
- Jos tarvitaan suurempi viila, käytä F2:ta tai F3:a.
- Desinfioi ja täytä kanavat guttaperkkapisteillä.

Turvallinen purkaminen

- Turvallisuusominaisuutena viilat on suunniteltu avautumaan. Niitä voidaan käyttää, kunnes viilat avautuvat taaksepäin.

EdgeTaper Platinum™ lämpökäsittelyjen kanavien muotoilu ja puhdistus: S1-, S2- ja SX-viilat

- Kun voiteluaine on kanavassa ja apikaalinen paine on kevyt, vie S1-kärjen koko 17 kanavaan ja seuraa liukupolkua käyttämällä sisään- ja ulospäin suuntautuvaa liikettä harjaten samalla hammasluuta ulosvedossa parantaaksesi suoraa pääsyä kanavaan.
- Jatka muotoilua S1:llä, kunnes vastus on saavutettu tai 2/3 kanavaa on saavutettu.
- Käytä sitten S2-kärjen kokoa 20 samalla tavalla, kunnes vastus saavutetaan tai 2/3 kanavaa pitkin saavutetaan.
- Vaihda S1:n ja S2:n välillä liukupolkua seuraten käyttäen samaa sisään- ja ulostulua, joka on kuvattu molemmille viiloille, kunnes 2/3 kanavasta on saavutettu.
- Nyt kun kanavan koronaalinen 2/3 on muotoiltu, muodosta liukupolku, jonka koko on #10 ja #15 käsiviiloilla tai mekaanisilla liukupolku-viiloilla apikaaliseen 1/3.
- Määritä työskentelypituus radiografiikan ja/tai kärki paikantimen avulla. Vahvista sitten avoimuus ottamalla #10 käsiviila 1 mm työskentelypituuden yli.
- Vaihda sitten samalla liikkeellä S1-kärjen koon 17 ja S2-kärjen koon 20 välillä, kunnes S2 saavuttaa työskentelypituuden.
- Jos haluat suuremman kruunun muodon, käytä SX19:ta milloin tahansa sen jälkeen, kun kruunun 2/3 on muotoiltu.

Kanavan muotoilun ja puhdistuksen loppuun saattaminen: F1-, F2-, F3- ja F4-viilat.

- Voiteluaineen ollessa kanavassa kevyellä apikaalisella paineella kanava muotoillaan ja puhdistetaan viemällä F1-kärjen koko 20 kanavaa alaspäin, kunnes työskentelypituus on saavutettu.
- Mittaa aukko apikaalisesti työpituudelta #20 käsiviilalla. Jos #20 käsiviila on tiukasti kiinni työpituudella, kanava on muokattu ja valmis täytettäväksi.
- Jos käsiviila #20 on löysä, vie F2-kärjen koko 25 työskentelypituuteen ja mittaa sitten käsiviilalla #25. Tarvittaessa voidaan joutua käyttämään F3-kärkikokoa 30 tai F4-kärkikokoa 40.



Kanavajärjestelmien täyttö

- Kun käytät lämmönsiirtojärjestelmää, käytä kokovarmenteita oikean kokoisen kantoaallon määrittämiseen.
- Kun käytät master-guttaperkka kartiota, joka vastaa suurinta pituudeltaan vietyä viilaa, muista, että joskus sinun täytyy pienentää kartion kärjen kokoa, jos vastaava guttaperkka ei mene lopulliseen viilan pituuteen.

Nopeus ja vääntömomentti

- Käytä samaa käsikappaletta samoilla nopeus- ja vääntömomenttiasetuksilla, joita parhaillaan käytät pyörivässä järjestelmässäsi. Voit myös halutessasi käyttää kaikkia **EdgeTaper Platinum™** -pyöritysviilat ja seuraavilla nopeus- ja vääntömomenttiasetuksilla:

Nopeus	Momentti
300-500 rpm	300 g-cm

Symboli	Tarkoitus (vakio, jos sovellettavissa)
	Valmistaja/laillinen valmistaja (ISO 15223-1)
REF	Luettelonumero (ISO 15223-1)
LOT	Eräkoodi (ISO 15223-1)
	Viimeinen käyttöpäivä (ISO 15223-1)
	Älä käytä uudelleen (ISO 15223-1)
	Älä käytä, jos pakkaus on vaurioitunut (ISO 15223-1)
	Katso käyttöohjeet (ISO 15223-1)
Rx Only	Varoitus: Liittovaltion laki rajoittaa tämän laitteen myyntiä sellaisen lääkärin toimesta, jonka toimiluvan myöntää sen valtion laki, jossa lääkäri toimii ja käyttää tai tilaa laitteen käyttääkseen sitä. (FDA 21 CFR ¹ osa 801.109 (b) (1))
STERILE R	Sterilisoi säteilytyksellä (ISO 15223-1)
	Varoitus (ISO 15223-1)